

Arno Witgert OT Wahnscheid 56414 Herschbach/Oww.

**De Hazelaar Art Supplies
Mr Westendorp**



Technical data sheet

Raw material no. **116** Firing temperature: **1000-1300°C**

Name: **Stoneware throwing and pressing body, anthracite, without chamotte/grog**

	1000°C	11600°C	1200°C	1300°C
Firing shrinkage:	-0,1 %	2,9 %	5,8 %	5,6 %
Total shrinkage	6,2 %	9,0 %	11,7 %	11,5 %
Water absorption:	15,3 %	9,7 %	2,4 %	1,0 %
Firing colour:	light grey	grey	dark grey	anthracite

Chemical analysis (calcined)

SiO ₂	67,3 %
Al ₂ O ₃	22,5 %
TiO ₂	1,6 %
Fe ₂ O ₃	2,5 %
CaO	0,3 %
MgO	0,9 %
Na ₂ O	0,1 %
K ₂ O	2,1 %

Coefficient of thermal expansion at different firing temperatures in 10⁻⁶ m/(m x K)

	1000°C	11600°C	1200°C	1300°C
WAK _{20-400°C} :	5,0	6,0	6,0	5,5
WAK _{20-500°C} :	5,5	6,6	6,6	5,8
WAK _{20-600°C} :	7,0	7,9	7,7	6,6

GV (6,8 %)

Dry shrinkage: 6,3 %

Modulus of rupture: 5,5 N/mm²

Need of water: 25,4 %

The data are average values. Sale is carried out according to pattern and to our terms and conditions.

Tone und Fertigmassen in allen Naturfarben: geschnitzelt gemahlen gewalzt granuliert
Plastisch flüssig Kaoline Mangantone und -oxide Schamotten Sinterengoben

Fachberatung durch Keramik-Ingenieure
Eigenes Labor

Arno Witgert,
Inh. Dipl.-Ing. (FH) Michael Liebig e. K.
OT Wahnscheid
D - 56414 Herschbach
Telefon 0049 (0) 6435 / 9223-0
Telefax 0049 (0) 6435 / 9223-33
E-Mail witgert@witgert.de
Internet <http://www.witgert.de>

Banken
KSK Ransbach-Baumbach/Ww., Konto-Nr. 040000309 (BLZ 570 510 01)
Nass. Sparkasse Wallmerod, Konto-Nr. 982 004 403 (BLZ 510 500 15)