

Arno Witgert OT Wahnscheid 56414 Herschbach/Oww.

**De Hazelaar Art Supplies
Mr Westendorp**



Technical data sheet

Raw material no. **2 sg** Firing temperature: **1000-1280°C**

Name: **Steinzeug-Aufbaumassee lederfarben, grob schamottiert**

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C
Firing shrinkage:	1,6 %	3,4 %	4,6 %	5,0 %
Total shrinkage	7,5 %	9,2 %	10,4 %	10,8 %
Water absorption:	11,2 %	7,5 %	4,4 %	3,3 %
Firing colour:	pink	orange	leather-coloured	grey

Chemical analysis (calcined)	
SiO ₂	70,8 %
Al ₂ O ₃	22,2 %
TiO ₂	1,3 %
Fe ₂ O ₃	2,5 %
CaO	0,5 %
MgO	0,4 %
Na ₂ O	0,2 %
K ₂ O	2,2 %

Coefficient of thermal expansion at different firing temperatures in 10⁻⁶ m/(m x K)

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C
WAK _{20-400°C} :	3,9	5,1	5,3	4,1
WAK _{20-500°C} :	4,6	5,8	5,6	4,6
WAK _{20-600°C} :	5,9	7,0	6,7	5,4

GV (5,0 %)

Dry shrinkage: 6,0 %

Modulus of rupture: 3,4 N/mm²

Need of water: 21,4 %

The body contains 25 % chamotte/grog of the size 0-2 mm.

The data are average values. Sale is carried out according to pattern and to our terms and conditions.

Tone und Fertigmassen in allen Naturfarben: geschnitzelt gemahlen gewalzt granuliert
Plastisch flüssig Kaoline Mangantone und -oxide Schamotten Sinterengoben

Fachberatung durch Keramik-Ingenieure
Eigenes Labor

Arno Witgert,
Inh. Dipl.-Ing. (FH) Michael Liebig e. K.
OT Wahnscheid
D - 56414 Herschbach
Telefon 0049 (0) 6435 / 9223-0
Telefax 0049 (0) 6435 / 9223-33
E-Mail witgert@witgert.de
Internet <http://www.witgert.de>

Banken
KSK Ransbach-Baumbach/Ww., Konto-Nr. 040000309 (BLZ 570 510 01)
Nass. Sparkasse Wallmerod, Konto-Nr. 982 004 403 (BLZ 510 500 15)