

Arno Witgert OT Wahnscheid 56414 Herschbach/Oww.

**De Hazelaar Art Supplies
Mr Westendorp**



Technical data sheet

Raw material no. **27** Firing temperature: **1000-1250°C**

Name: **Effekt-Aufbaumasse Black Stone**

	1000°C	1100°C	1200°C	1250°C
Firing shrinkage:	0,2 %	2,6 %	4,4 %	4,6 %
Total shrinkage	5,6 %	7,8 %	9,5 %	9,7 %
Water absorption:	13,8 %	9,5 %	4,7 %	3,9 %
Firing colour:	light grey	grey	dark grey	dark grey

Chemical analysis (calcined)

SiO ₂	67,9 %
Al ₂ O ₃	21,3 %
TiO ₂	1,2 %
Fe ₂ O ₃	2,9 %
CaO	0,1 %
MgO	0,9 %
Na ₂ O	0,1 %
K ₂ O	2,2 %

Coefficient of thermal expansion at different
firing temperatures in 10⁻⁶ m/(m x K)

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C
WAK _{20-400°C} :	6,0	6,4	6,6	
WAK _{20-500°C} :	6,3	6,7	6,8	
WAK _{20-600°C} :	7,5	7,7	7,5	

GV (4,8 %)

Dry shrinkage: 5,4 %

Modulus of rupture: 4,0 N/mm²

Need of water: 20,7 %

This body contains ~ 25 % black chamotte/grog no. KS 12 in the size 0.5-2 mm.

The data are average values. Sale is carried out according to pattern and to our terms and conditions.

Tone und Fertigmassen in allen Naturfarben: geschnitzelt gemahlen gewalzt granuliert
Plastisch flüssig Kaoline Mangantone und -oxide Schamotten Sinterengoben

Fachberatung durch Keramik-Ingenieure
Eigenes Labor

Arno Witgert,
Inh. Dipl.-Ing. (FH) Michael Liebig e. K.
OT Wahnscheid
D - 56414 Herschbach
Telefon 0049 (0) 6435 / 9223-0
Telefax 0049 (0) 6435 / 9223-33
E-Mail witgert@witgert.de
Internet <http://www.witgert.de>

Banken
KSK Ransbach-Baumbach/Ww., Konto-Nr. 040000309 (BLZ 570 510 01)
Nass. Sparkasse Wallmerod, Konto-Nr. 982 004 403 (BLZ 510 500 15)